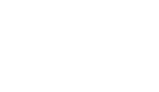
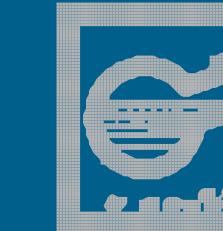


Produktbeskrivning	Description of products	Produktbeschreibung
Benämning-Egenskaper	Designation-Properties	Bennennung-Eigenschaften
Kvaliteter utan kemisk koppling	Glass-fibre-reinforced standard grades	Glasfaserverstärkte Grundtypen
PPH GF1020	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Standard grade mainly intended for extrusion.	PPH GF1020 Polypropylene verstärkt mit 20% Glasfaser. Standard-type für extrusion.
PPH GF12020	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Kvalitet med bättre flytbarhet som främst är avsedd för formsprutning.	PPH GF12020 Leichtfleßend, mit 20% Glasfasern. Gute Steifheit und verzugs-arm. Typ für Spritzguss.
Kvaliteter med kemisk koppling (PB)	Chemically coupled grades (PB)	Typen mit chemische Kopplung
PPH GF5020 PB	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Kemiskt kopplad för förbättrade mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	PPH GF5020 PB Zur Verstärkung chemisch gekoppelt mit 20% Glasfasern. Für Spritzguss.
PPH GF8020 PB	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Kemiskt kopplad för förbättrade mekaniska egenskaper. Lättflytande kvalitet främst avsedd för formsprutning.	PPH GF8020 PB Leichtfleßend, zur Verstärkung chemisch gekoppelt mit 20% Glasfasern. Für Spritzguss.
PPH GF5030 PB	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Kemiskt kopplad för förbättrade mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	PPH GF5030 PB Zur Verstärkung chemisch gekoppelt mit 30% Glasfasern. Für Spritzguss.
PPH GF8030 PB	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Kemiskt kopplad för förbättrade mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	PPH GF8030 PB Leichtfleßend, -zur Verstärkung chemisch gekoppelt mit 30% Glasfasern. Für Spritzguss.
Kvaliteter med förbättrad kemisk koppling (PD1,PD2)	Grades with improved chemical coupling (PD1,PD2)	PPH GF5020 PD1
PPH GF5020 PD1	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Förbättrad kemisk koppling för förbättrade mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Improved chemical coupling for improved mechanical properties. Grade mainly intended for injection moulding.
PPH GF1020 PD2	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för extruding.	PPH GF1020 PD2
PPH GF2020 PD2	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Stronger chemical coupling for excellent mechanical properties. Grade mainly intended for extrusion.
PPH GF5020 PD2	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	PPH GF5020 PD2
PPH GF10020 PD2	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Stronger chemical coupling for excellent mechanical properties. Grade mainly intended for injection moulding.
PPH GF12020 PD2	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning av tunnvägigt gods och långa flytvägar.	PPH GF10020 PD2
PPH GF12020 PD2	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning av tunnvägigt gods och långa flytvägar.	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Stronger chemical coupling for excellent mechanical properties. Grade mainly intended for injection moulding of thin wall applications and long flow paths.
PPH GF1030 PD2	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta bättre mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för extrusion.	PPH GF1030 PD2
PPH GF3030 PD2	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta bättre mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för extrusion.	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Stronger chemical coupling for excellent mechanical properties. Grade mainly intended for injection moulding.
PPH GF8030 PD2	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	PPH GF3030 PD2
PPH GF12030 PD2	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Stronger chemical coupling for excellent mechanical properties. Grade mainly intended for injection moulding.
PPH GF12030 PD2	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning av tunnvägigt gods och långa flytvägar.	PPH GF8030 PD2

**polykemi** 

Produktbeskrivning	Description of products	Produktbeschreibung
Benämning-Egenskaper	Designation-Properties	Bennennung-Eigenschaften
Kvaliteter utan kemisk koppling	Glass-fibre-reinforced standard grades	Glasfaserverstärkte Grundtypen
PPH GF1020	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Standard grade mainly intended for extrusion.	PPH GF1020 Polypropylene verstärkt mit 20% Glasfaser. Standard-type für extrusion.
PPH GF12020	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Kvalitet med bättre flytbarhet som främst är avsedd för formsprutning.	PPH GF12020 Leichtfleßend, mit 20% Glasfasern. Gute Steifheit und verzugs-arm. Typ für Spritzguss.
Kvaliteter med kemisk koppling (PB)	Chemically coupled grades (PB)	Typen mit chemische Kopplung
PPH GF5020 PB	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Kemiskt kopplad för förbättrade mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	PPH GF5020 PB Zur Verstärkung chemisch gekoppelt mit 20% Glasfasern. Für Spritzguss.
PPH GF8020 PB	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Kemiskt kopplad för förbättrade mekaniska egenskaper. Lättflytande kvalitet främst avsedd för formsprutning.	PPH GF8020 PB Leichtfleßend, -zur Verstärkung chemisch gekoppelt mit 20% Glasfasern. Für Spritzguss.
PPH GF5030 PB	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Kemiskt kopplad för förbättrade mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	PPH GF5030 PB Zur Verstärkung chemisch gekoppelt mit 30% Glasfasern. Für Spritzguss.
PPH GF8030 PB	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Kemiskt kopplad för förbättrade mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	PPH GF8030 PB Leichtfleßend, -zur Verstärkung chemisch gekoppelt mit 30% Glasfasern. Für Spritzguss.
Kvaliteter med förbättrad kemisk koppling (PD1,PD2)	Grades with improved chemical coupling (PD1,PD2)	PPH GF5020 PD1
PPH GF5020 PD1	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Förbättrad kemisk koppling för förbättrade mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Improved chemical coupling for improved mechanical properties. Grade mainly intended for injection moulding.
PPH GF1020 PD2	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för extruding.	PPH GF1020 PD2
PPH GF2020 PD2	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Stronger chemical coupling for excellent mechanical properties. Grade mainly intended for extrusion.
PPH GF5020 PD2	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	PPH GF5020 PD2
PPH GF10020 PD2	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Stronger chemical coupling for excellent mechanical properties. Grade mainly intended for injection moulding.
PPH GF12020 PD2	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning av tunnvägigt gods och långa flytvägar.	PPH GF10020 PD2
PPH GF12020 PD2	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning av tunnvägigt gods och långa flytvägar.	Polypropylene reinforced with 20% Glass-fibre. Stronger chemical coupling for excellent mechanical properties. Grade mainly intended for injection moulding of thin wall applications and long flow paths.
PPH GF1030 PD2	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta bättre mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för extrusion.	PPH GF1030 PD2
PPH GF3030 PD2	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta bättre mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för extrusion.	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Stronger chemical coupling for excellent mechanical properties. Grade mainly intended for injection moulding.
PPH GF8030 PD2	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	PPH GF3030 PD2
PPH GF12030 PD2	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Starkare kemisk koppling för utmärkta mekaniska egenskaper. Kvalitet främst avsedd för formsprutning.	Polypropylene reinforced with 30% Glass-fibre. Stronger chemical coupling for excellent mechanical properties. Grade mainly intended for injection moulding of thin wall applications and long flow paths.

# Tillverkningsprogram Delivery programme Lieferprogramm



# POLYfill Glasfiberförstärkt PP

- Utöver de i samlingsbladet upptagna typerna finns det alltid möjighet att producera s.k. **skräddarsydda compounds**.
- Givetvis kan i princip alla typer framställas i **varje tänkbar färgnyans** samt med tillsatser för att uppnå värmestabilisering, UV- och väderbeständighet etc.
- **Service är en förutsättning** för att rätt utvecklas som en pålitlig leverantör till krävande kunder.
- **Kundens önskemål** är vår främsta ledstjärna i utvecklingsarbetet.
- Mot denna bakgrund har **Polykemi** en väl utbyggd Utvecklingsavdelning, ett välutrustat Laboratorium och Produktionsapparat som kan producera alt från 50 kg till åtskilliga 10-tals ton i varje variant.

# POLYfill

## Glasfiberförstärkt PP Glass-fibre-reinforced PP Glasfaserverstärktes PP

**polykemi**

Alla compunds kan levereras med: Kundanpassad färg, mineral- och/eller glasförstärkning, flamhämmande egenskaper (flammskyddad). POLYfill® omfattar även compounds med hög ytglas och/eller reptålighet.

All compounds can be delivered with: Customer colors, mineral- and/or Glassreinforcement, flameretardent properties . POLYfill® includes High gloss and/or Scratchresistant Compounds.

Alle Compounds können wie folgt geliefert werden: wunschgemäß eingefärbt, Mineral- und/oder glasfaserverstärkt, Flammwidrig (Flammgeschützt). POLYfill® wird auch mit hohem Oberflächenglanz und/oder besonders kratzfest geliefert.

# Glasfaserverstärktes PP

- Ausser diesen Typen können wir **massgeschneiderte Qualitäten** herstellen.
- Die Grundlage unserer **Entwicklungsarbeit** sind die Anforderungen und **Wünsche unserer Kunden**.
- Im Prinzip können wir alle Typen in **jeder erdenklichen Farbe** produzieren und mit Zusätzen versehen, um eine Wärmestabilisierung, UV- und Witterungsbeständigkeit zu erzielen.
- Die Voraussetzung, um sich als zuverlässiger Lieferant den Anforderungen der Kunden zu stellen, ist eine gute **Bedienung**.
- Wir verfügen daher über eine gut ausgebauten **Entwicklungsabteilung** und ein komplett ausgerüstetes Labor. Vom Produktionsablauf her können Mengen ab 50 kg bis hunderte von Tonnen gefertigt werden.

**polykemi** 

**polykemi** 

Box 14 · S-271 21 Ystad, SWEDEN

Phone +46(0)411-170 30. Telefax +46(0)411-167 30

E-mail polykemi@polykemi.se · Internet http://www.polykemi.se



POLYfill Glasfiberförstärkt PP/Glass-fibre-reinforced PP/Glasfaserverstärktes PP																				
	20% Glasfiberförstärkta 20% Glass-fibre-reinforced 20% Glasfaserverstärkt		20% Glasfiberförstärkta. Kemiskt kopplade 20% Glass-fibre-reinforced. Chemically coupled 20% Glasfaserverstärkt. Chemisch gekoppelt											30% Glasfiberförstärkta. Kemiskt kopplade 30% Glass-fibre-reinforced. Chemically coupled 30% Glasfaserverstärkt. Chemisch gekoppelt						
Egenskaper (1) Properties (1) Eigenschaften (1)	Testförhållande Test conditions Testverhältnisse	Standard Standard Testmethode	Enhets Units Einheit	GF 1020	GF12020	GF5020 PB	GF8020 PB	GF5020 PD1	GF1020 PD2	GF2020 PD2	GF5020 PD2		GF10020 PD2	GF12020 PD2	GF5030 PB	GF8030 PB	GF1030 PD2	GF3030 PD2	GF8030 PD2	GF12030 PD2
Böjmodul Flexural modulus Elastizitätsmodul (Biegeversuch)	5 mm/min	ISO 178	N/mm <sup>2</sup>	3000	3000	3300	3300	3800	4100	4100	4300		4300	4300	4800	4800	5600	5600	5800	5800
Töning vid brottgräns Elongation at break Reissfestigkeit	5 mm/min	ISO R527	%	5	4,5	4,5	4,5	4,5	5	5	4,5		4	4	3,5	3,5	4	3,5	3	3
Maximal böjspänning Flexural strength Max Biegespannung	5 mm/min	ISO 178	N/mm <sup>2</sup>	40	40	85	90	100	100	100	105		110	110	100	100	120	120	130	130
Slaghållfasthet Charpy Skårad Charpy Notched Impact strength Kerbschlagzähigkeit Charpy	+ 23°C – 20°C	ISO 179	mJ/mm <sup>2</sup>	5 4	5 4	5 4	5 4	6 4,5	8 6	8 6	7 5		7 5	7 5	6 5	6 5	10 8	8 6	8 6	8 6
Värmedeformationstemperatur HDT Heat Deflection Temperature HDT Wärmedeformationstemperatur HDT	B (0,45 MPa) A (1,8 MPa)	ISO 75/1	°C	120 75	125 80	145 120	145 123	143 125	145 130	145 130	150 130		150 130	150 135	150 135	152 140	152 140	155 140	158 145	
Mjukningstemperatur Vicat Softening point Vicat Erweichungstemperatur Vicat	50 N	ISO 306	°C	90	100	110	110	115	122	122	125		125	125	125	125	127	130	130	
Maximal dragspänning Tensile strength Max Zugspannung	5 mm/min	ISO R527	N/mm <sup>2</sup>	45	50	60	60	70	75	75	80		80	80	70	75	85	85	90	90
Flambarhet (2,3) Flammability (2,3) Brennbarkeit (2,3)		UL 94	Klass vid mm Class at mm Klasse bei mm	HB/1,6	HB/1,6		HB/1,6	HB/1,6	HB/1,6	HB/1,6	HB/1,6	HB/1,6	HB/1,6							
Glödtrådstest (3) Glow Wire Test (3) Glühdrahtprüfung (3)		IEC 695-2-1	°C vid mm °C at mm °C bei mm	750/2	750/2	750/2	750/2	750/2	750/2	750/2	750/2		750/2	750/2	750/2	750/2	750/2	750/2	750/2	
MFI Smältindex MFI Melt Flow Index MFI Schmelzindex	2,16 kg/230°C	ISO 1133	g/10 min	1	12	5	8	5	1	2	5		10	12	5	8	1	3	8	12
Densitet Density Dichte		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05		1,05	1,05	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12
Formkrymp Mould shrinkage Schwindung	Längs/With flow/Längs Tvärs/Across flow/Quer	ISO 2577	%	0,3–0,4 0,6–0,8		0,3–0,4 0,6–0,8	0,3–0,4 0,6–0,8	0,25–0,35 0,5–0,7	0,25–0,35 0,5–0,7	0,25–0,35 0,5–0,7	0,25–0,35 0,5–0,7	0,25–0,35 0,5–0,7	0,25–0,35 0,5–0,7	0,25–0,35 0,5–0,7						

(1) Om ej annat anges är test utförd vid 23°C och 50% luftfuktighet.

(2) Egen test i enlighet med UL94.

(3) Flamskyddsklassificering är gjord i enlighet med angivna standard på specifik provkropp. Skall ej betraktas så som garanti för att fullgott flamskydd uppnås på slutprodukten, flamskyddsklass måste sättas utvärderas i varje enskild applikation. Grundforsättningarna för att uppnå angivet flamskydd är att rekommenderade bearbetningsdata efterföljs.

(1) Unless otherwise stated, standard environmental conditions of 23°C and 50% RH apply.

(2) Strictly applied UL94 test procedures and methods carried out within the Polykemi laboratories.

(3) Flame retardancy ratings have been achieved using the prescribed test methods, on standard test specimens prepared from material processed following the recommended guidelines. Components produced from these materials should always be tested for compliance to the required specifications.

(1) Falls nicht anders angegeben, ist die Prüfung bei 23°C und bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit ausgeführt worden.

(2) Test nach UL 94 Vorschrift im eigenen Labor.

(3) Die Brennbarkeitsklassifizierung ist laut angegebenem Standard bei spezifischem Prüfkörper ausgeführt worden. Dieses ist keine Garantie dafür, dass ein einwandfreier Schutz beim Endprodukt erreicht wird. Die Brennbarkeitsstufe muß folglich für jede einzelne Anwendung bewertet werden. Eine Grundvoraussetzung, um den angegebenen Brennbarkeitschutz zu erzielen, ist die Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsdaten.

# POLYfill

## Torkning – Förpackning

## Drying – Packing

## Trocknung – Verpackung

POLYfill Glasfiberförstärkt PP behöver normalt ej förtorkas, men för bästa resultat bör torkning ske i 70-80°C i 2-4 h. POLYfill Glasfiberförstärkt PP förpackas i PE-säckar om 25kg, men leverans kan även ske i oktabin med innersäck om 500 eller 1000 kg om så önskas.

POLYfill Glass-fibre-reinforced PP normally does not need any predrying, but for best results predry at 70-80°C in 2-4 h. POLYfill Glass-fibre-reinforced PP is normally delivered in 25 kgs PE valve bags, with 40 bags per pallet. Octabins of either 500 kgs or 1000 kgs weight lined with PE innerliner, can be supplied on request.

POLYfill Glasfaserverstärktes PP erfordert in der Regel keine Vortrocknung, aber für optimale Ergebnisse empfehlen wir Vortrocknung mit 70-80°C in 2-4 Stunden. POLYfill Glasfaserverstärktes PP wird als Granulat entweder in PE-Säcke zu je 25 kg netto oder in Oktabins mit Innersack von je 500 bzw. 1000 kg netto geliefert.

### Torktid i timmar

### Drying time (hours)

### Trocknungstemperatur (°C)

### Trocknungszeit (Stunden)

### Cirkulationsugn

### Snabbtork friskluft

### TorrLuftstork Dessicant drier

### TorrLuftstork Trockenluftofen

70-80

## Bearbetningsdata för maskinoperatörer

## Processing data for the injection moulder

## Verarbeitungsdaten für den Spritzgiesser

### Smältatemperatur

### Melt temperature

### Schmelztemperatur

205-260°C

### Formtemperatur

### Mould temperature

### Werkzeugtemperatur

40-80°C

### Insprutningstryck

### Injection pressure

### Einspritzdruck

400-1100 bar

### Mottryck

### Back pressure

### Hydraultryck

### Hydraulic pressure

### Hydrauldruck

10-20 bar

### Hög

### High

### Hoch

av inspr.trycket  
of inj.pressure  
vom Einspr.druck

polykemi